



**Sime Darby Plantation Sdn Bhd
Sua Betong Palm Oil Mill**

**KM 22, Jalan Linggi
71050, SiRusa, Port Dickson
Negeri Sembilan Darul Khusus
Pengurus : En. Denni Anak Pusin
Penolong Pengurus : En Noor Rizman
bin Kasmuri**

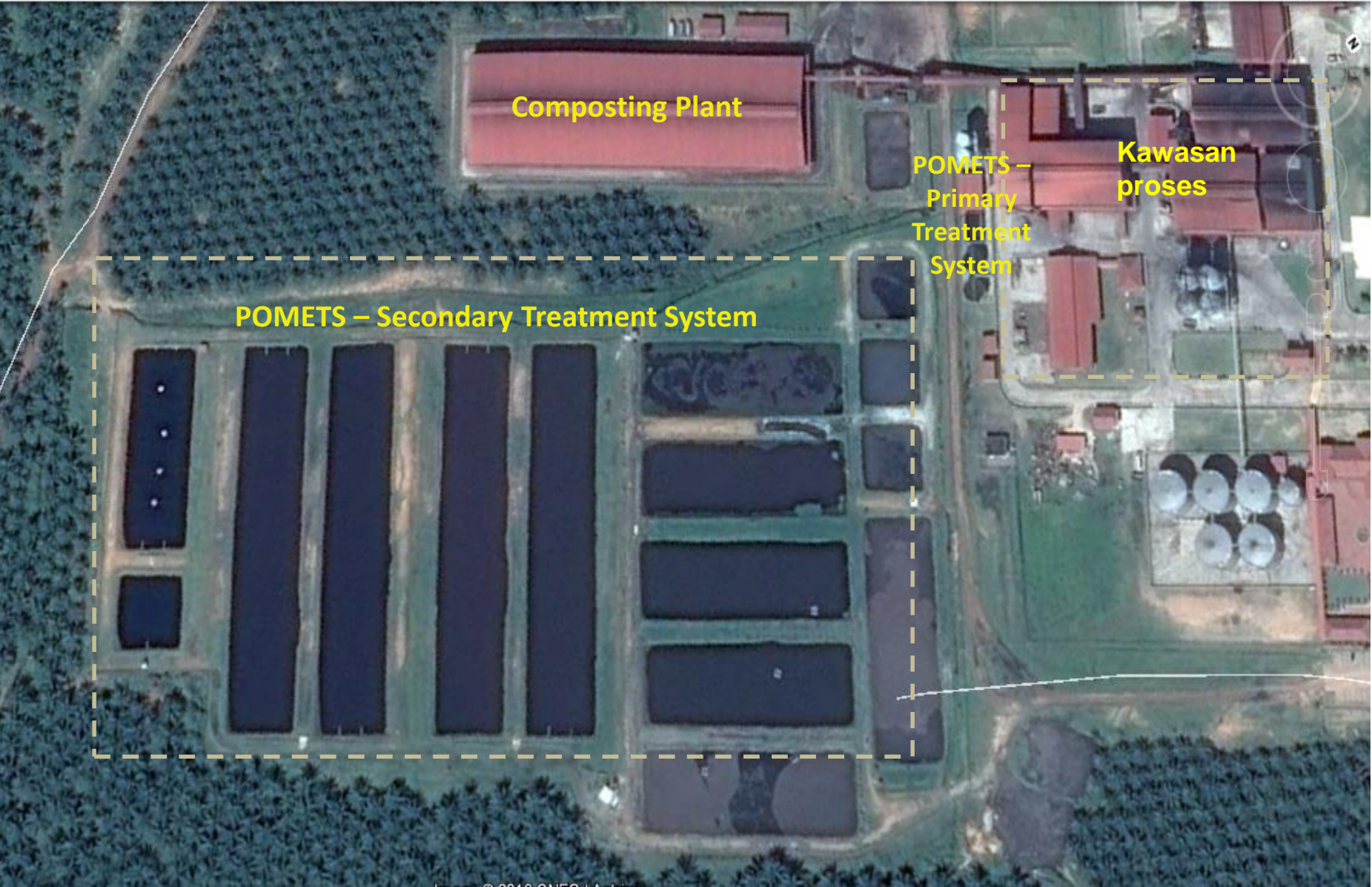
GIS View



Aliran anak sungai efluen akan memasuki Sg. Linggi
Jarak pelepasan efluen ke Sg. Linggi sejauh 16 km

MILL LAYOUT PLAN

MILL EFFLUENT TREATMENT SYSTEM LAYOUT



Carta Organisasi

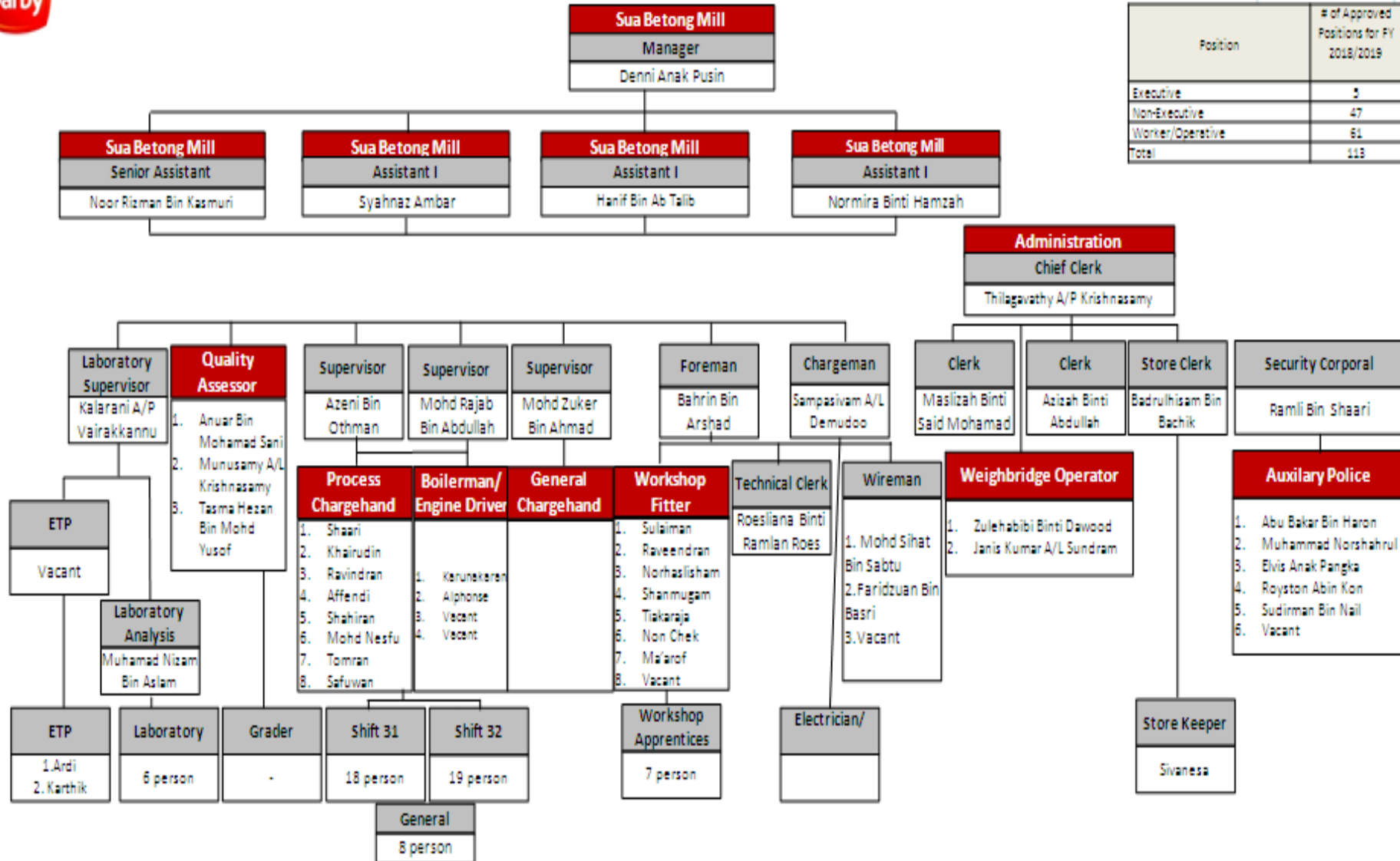


Plantation Division/Sua Betong Mill
Cost Center: M521

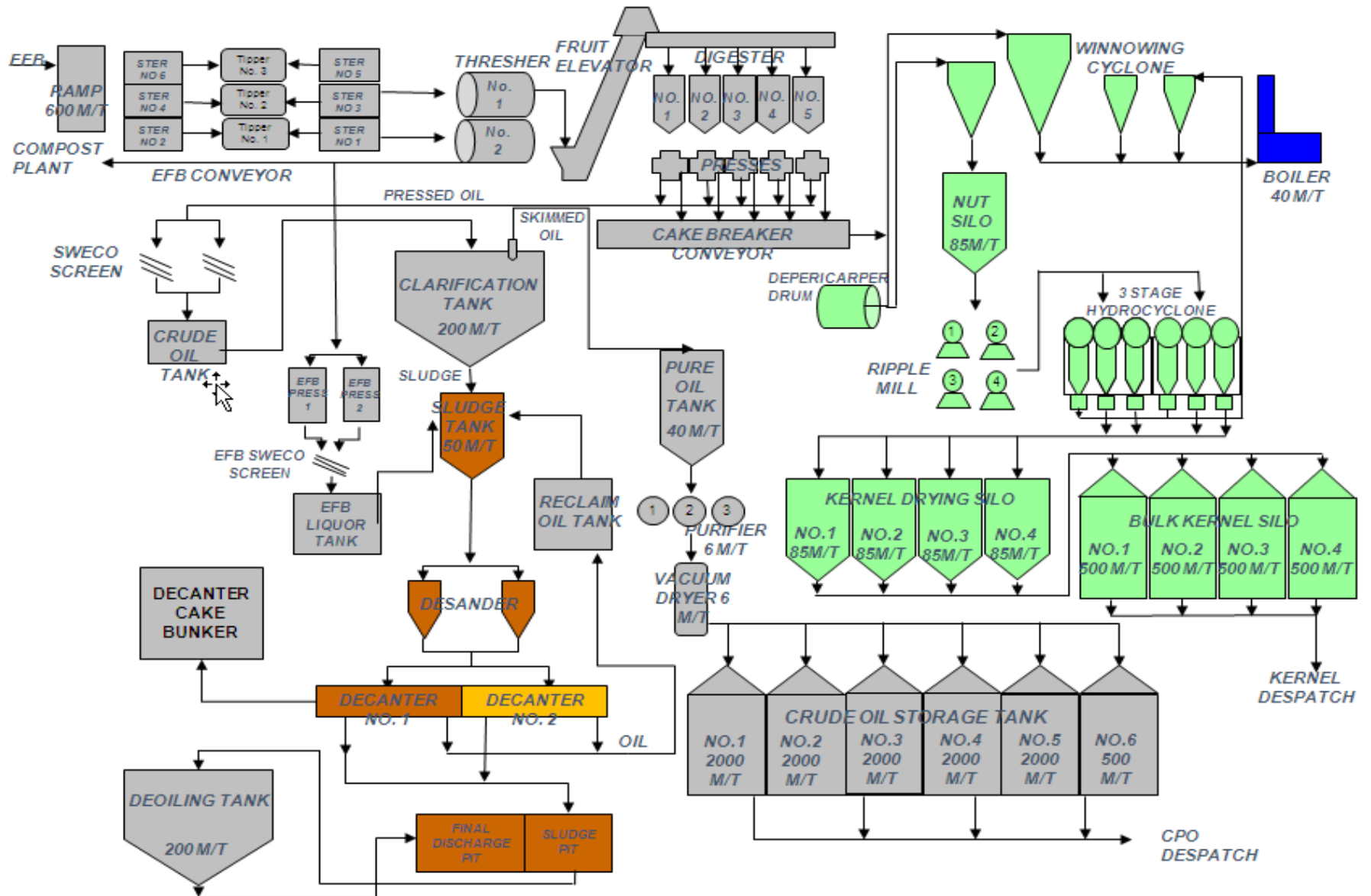
Appendix III

■	Department
■	Position

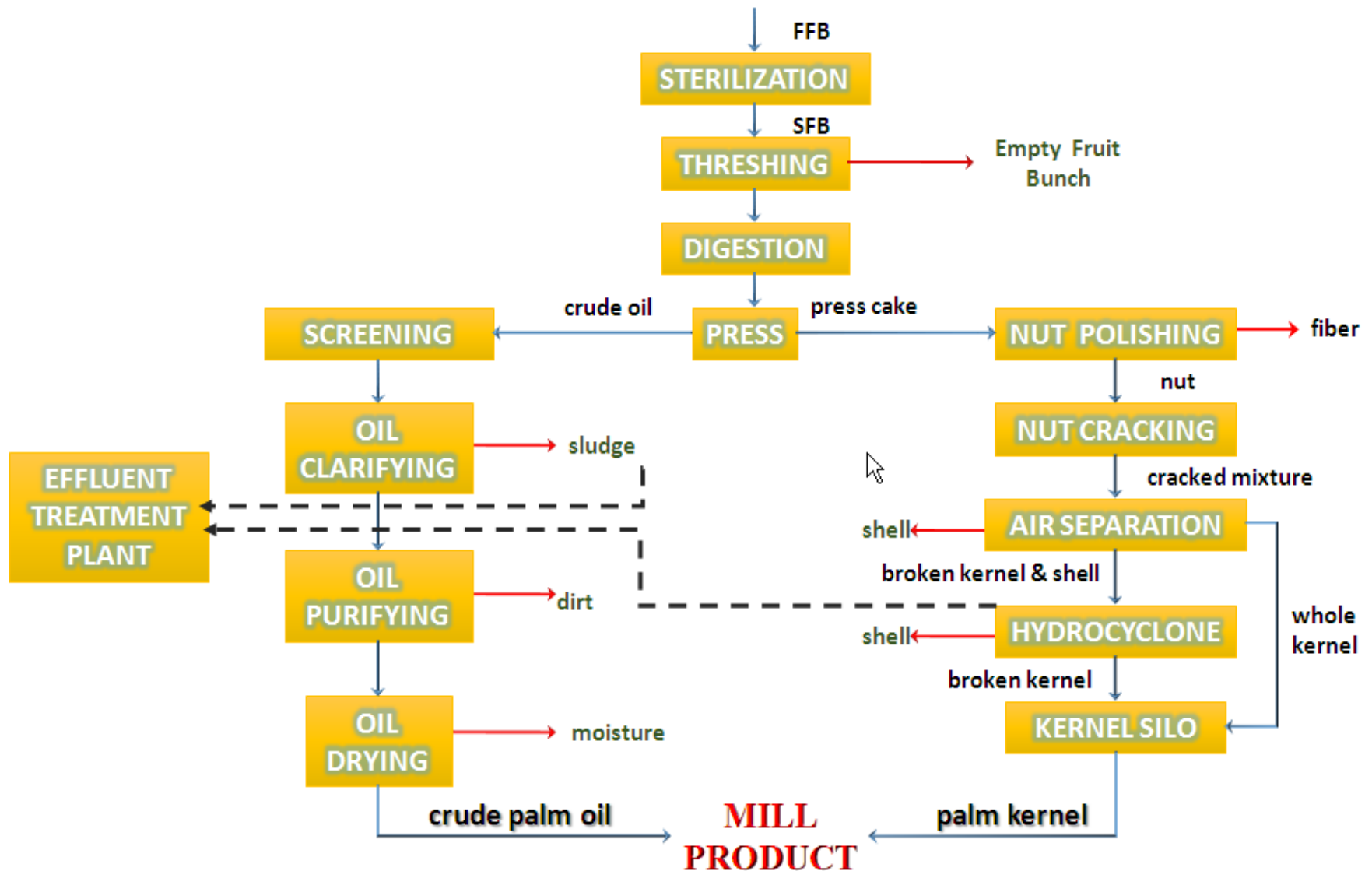
Position	# of Approved Positions for FY 2018/2019
Executive	5
Non-Executive	47
Worker/Operative	61
Total	113



Carta Alir Proses



Carta alir Proses



Kapasiti Pemprosesan Buah Tandan Kelapa Sawit Segar (FFB)

Had maksima pemprosesan sawit – 60 tan metrik sejam

Kapasiti yang deibenarkan	Purata Kapasiti Pemprosesan
60 tan metrik sejam	50 tan metrik sejam

COMPITENT PERSON

- En Denni Anak Pusin (CePSWAM) & (CePOME)
- En Noor Rizman Bin Kasmuri (CePOME)

RINGKASAN PEMATUHAN & TINDAKAN KE ATAS PREMIS TAHUN 2017 & 2018

Tarikh Siasatan	Arahan / Tindakan	Status Pematuhan
21 Februari 2017	<p>➤ FC bagi teguran-teguran berikut :-</p> <p>i) PPKAS(BT) 2005;</p> <p>a) Notify bagi penghasilan buangan terjadual untuk kod SW102</p> <p>b) Gagal melabel kesemua penghasilan buangan terjadual yang dihasilkan oleh premis</p> <p>ii) PPKAS(KKS) 1977;</p> <p>Perlu mendaftar didalam sistem OER (analisa kimia) bagi pelepasan efluen yang dihasilkan (pihak premis memaklumkan laporan analisa yang lewat diterima dari pihak Lab yang dilantik dan menyukarkan untuk memasukkan ke dalam system OER)</p> <p>iii) PPKAS(UB) 2014;</p> <p>Perlu melakukan kalibrasi alat bacaan opacity (kali terakhir dikalibrasi adalah pada 28 Disember 2016)</p>	<p>Dan pada 23 Februari 2017 pihak premis telah maklumbalas melalui email ke atas FC yang dikeluarkan dan telah patuh kesemua penambahbaikan yang telah diarahkan.</p>
17 Julai 2017	<p>➤ FC bagi teguran-teguran berikut :-</p> <p>i) PPKAS(BT) 2005;</p> <p>a) FC telah dikeluarkan untuk memperingatkan premis untuk melupuskan kod SW102, SW306 dan SW323 memandangkan tempoh 6 bulan penyimpanan akan habis pada bulan ini.</p>	Patuh
18 September 2017	Patuh	Patuh

RINGKASAN PEMATUHAN & TINDAKAN KE ATAS PREMIS TAHUN 2017 & 2018

Tarikh Siasatan	Arahan / Tindakan	Status Pematuhan
<p>5 Mac 2018 (Lawatan susulan aduan sungai hitam)</p>	<p>➤ Notis Arahan (30 Mac 2018)</p> <p>a) Pengurusan buangan pepejal kelapa sawit (tandan kosong)</p> <p>b) Pelupusan dan penyimpanan boiler ash</p> <p>c) Benteng-benteng kolam sistem rawatan efluen</p>	<p>Premis telah maklum Notis Arahan pada 23 April 2018 dan patuh</p>
<p>26 Mac 2018</p>	<p>➤ FC bagi teguran-teguran berikut :-</p> <p>i) PPKAS(UB) 2014;</p> <p>a) Semasa lawatan boiler no. 1 tidak beroperasi (dalam tempoh pemanasan memandangkan proses akan dijalankan pada sebelah petang) memandangkan tiada proses dilakukan.</p> <p>b) Pihak premis telah memasang CEMS dan pada hari siasatan dilakukan CEMS dalam peyenglanggaraan sehingga April dan data tidak ditunjukkan walaubagaimanapun PM ada dilakukan oleh premis bagi pemantau pelepasan asap hitam cerobong.</p> <p>c) Bagi boiler no. 2 pihak premis masih lagi dalam tempoh percubaan memandangkan lesen pelanggaran yang dimohon berakhir pada bulan April. Dan memastikan boiler no. 2 akan sepenuhnya berfungsi selepas beroperasi.</p>	<p>Pihak premis telah hadir ke pejabat pada 4 April 2018 untuk maklumbalas atas FC yang telah dikeluarkan pada lawatan 26 Mac 2018. dan telah patuh FC</p>

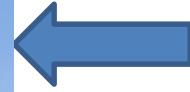
Status pematuhan percontohan efluen premis tahun 2017 & 2018

Tarikh Parameter	21 Februari 2017	17 Julai 2017	18 September 2017	26 Mac 2018	<u>Jadual Kedua(mg/)</u>
BOD ₃	75	70	85	30	100
Pepejal terampai	190	126	255	54	400
Ammonikal Nitrogen	56	30.8	20.9	4.3	150
Jumlah Nitrogen	85	56.5	68	13	200
Minyak & Gris	5.7	3.4	1.0	8.3	50

Kawasan Proses



Kawasan loading tandan mentah



Fruit thresher elevator



Kawasan Proses



Kernel drying silo &
Bulk kernel silo



Kawasan Proses



← Pengasingan minyak dan air



Boiler

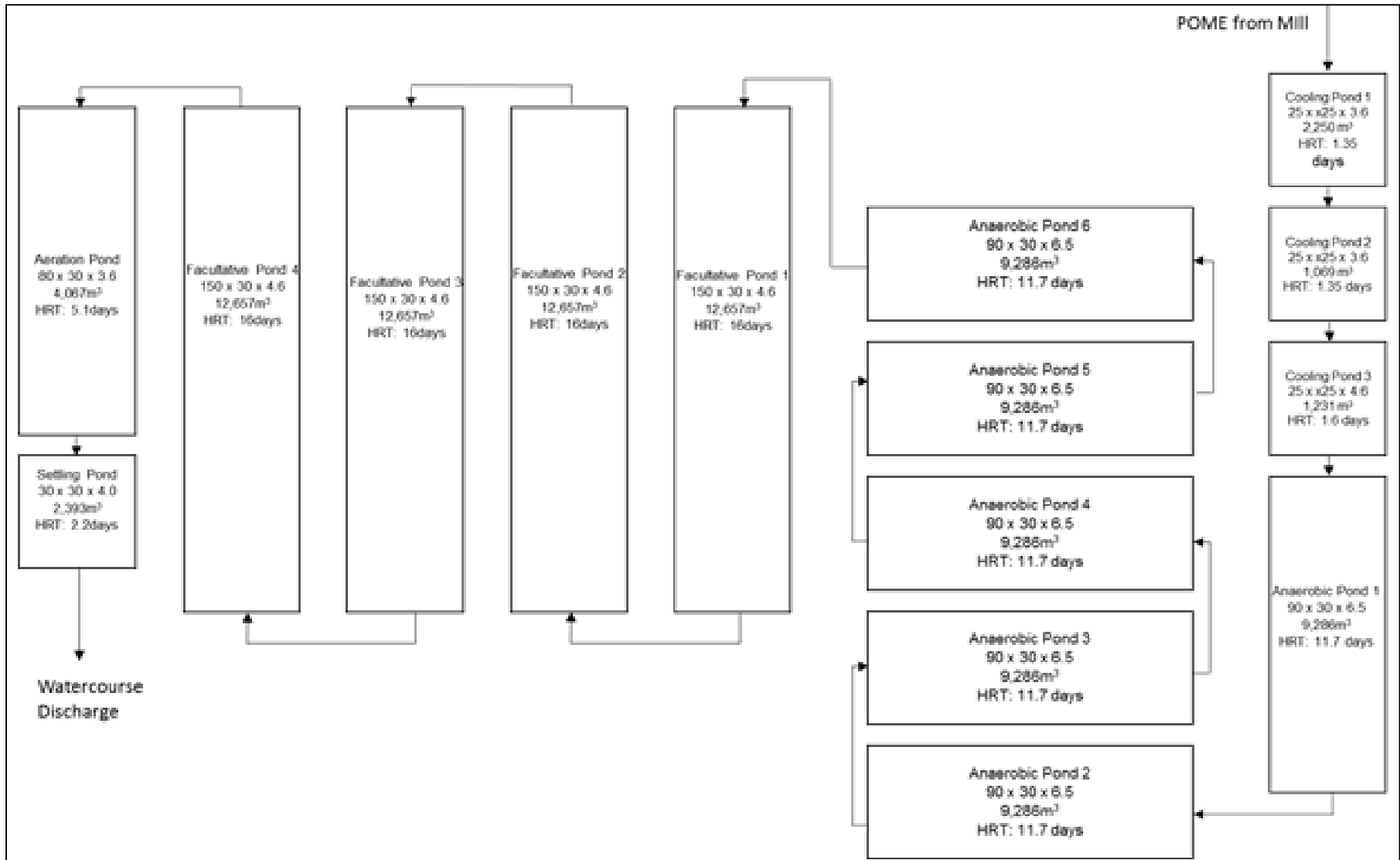
2 unit cerobong dari 2 unit boiler



Stor Buangan Terjadual



SECONDARY TREATMENT PROCESS



Palm Oil Mill Efluent



Palm Oil Mill Effluent



Palm Oil Mill Effluent



Palm Oil Mill Effluent



Syor

SYOR PEMBAHARUAN LESEN

- KILANG INI BOLEH DIPERTIMBANGKAN UNTUK KELULUSAN ATAS JUSTIFIKASI TERSEBUT :
- PEMATUHAN KILANG ADALAH MEMUASKAN DAN MENCAPAI 100% PEMATUHAN SYARAT LESEN
- KILANG BEROPERASI UNDER KAPASITI
- KEPUTUSAN ANALISA KIMIA BAGI PERSAMPELAN EFLUEN YANG DIPEROLEHI ADALAH PATUH KESEMUA PARAMETER MENGIKUT SYARAT LESEN
- TIADA ADUAN PENCEMARAN YANG DITERIMA